



Проект

Наименование

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
За доставка на изделия за защита на нагревните повърхности на Котел
ЕП 62 от ерозия въз основа на обследване на Steinmuller engineering

20.6.2019г

Дата

Г.Дойчнов


Подготвил

П.Панайотов

Съгласувал


С.Бодуров

Одобрил

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 2 от 17

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Обхват на работата.....	3
2.	Технически изисквания към плочите за ерозионна защита	3
2.1	КПП 1.....	4
2.2	МПП1	8
2.3	ЕКО 2	12
2.4	ЕКО 1	13
2.5	Изработване и доставка на частите	15
3.	Общи характеристики на централата.....	15
4.	Достъп в централата Контур Глобал Марица Изток 3.....	15
4.1	Работно време	15
4.2	Правила за влизане в централата при доставка на стоки	15
5.	Срокове на доставяне	16
6.	Приемане на стоките в склада	16
6.1	При доставка чрез куриер.....	16
6.2	При доставка от контрагента	16
7.	Гаранционен срок	17
8.	Протоколи и референтни документи	17
9.	Приложение.....	17

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 3 от 17

1. Обхват на работата


Доставка на изделия за защита на нагревните повърхности на Котел ЕР62 от ерозия въз основа на обследване на Steinmuller engineering.

Количествата са предвидени за четири Блока.

№	Описание	М-ка	1 блок	4 блока
1	КПП1			
	успоредни плочи с ширина 210мм – фиг.1	бр.	32	128
	успоредни плочи с ширина 250мм – фиг.2	бр.	32	128
	U-болтове М8 за плочи с ширина 210 / 250 mm – фиг.3	бр.	128	512
	Гайки М8 за плочи с ширина 210 / 250 mm	бр.	768	3072
	напречни плочи - фиг.4	бр.	12	48
	U-болтове М8 ЗА НАПРЕЧНИТЕ ПЛОЧИ – фиг.5	бр.	48	192
	Гайки М8 ЗА U-болтове ЗА НАПРЕЧНИТЕ ПЛОЧИ	бр.	144	576
2	МПП-1			
	успоредни плочи с ширина 210ММ – фиг.6	бр.	32	128
	успоредни плочи с ширина 270ММ – фиг.7	бр.	32	128
	U-болтове М8 за плочи с ширина 210 / 270 mm – фиг.8	бр.	128	512
	Гайки М8 за плочи с ширина 210/270 mm	бр.	768	3072
	напречни плочи – фиг.9	бр.	12	48
	U-болтове М8 ЗА НАПРЕЧНИТЕ ПЛОЧИ – фиг.10	бр.	48	192
	Гайки М8 ЗА U-болтове ЗА НАПРЕЧНИТЕ ПЛОЧИ	бр.	144	576
3	ЕКО 2			
	НАПРЕЧНИ ПЛОЧИ – фиг.11	бр.	12	48
	U-болтове М8 ЗА НАПРЕЧНИТЕ ПЛОЧИ – фиг.12	бр.	48	192
	Гайки М8 ЗА U-болтове ЗА НАПРЕЧНИТЕ ПЛОЧИ	бр.	144	576
4	ЕКО 1			
	НАПРЕЧНИ ПЛОЧИ – фиг.13	бр.	24	96
	U-болтове М8 ЗА НАПРЕЧНИТЕ ПЛОЧИ – фиг.14	бр.	96	384
	Гайки М8 ЗА U-болтове ЗА НАПРЕЧНИТЕ ПЛОЧИ	бр.	288	1152

2. Технически изисквания към плочите за ерозионна защита

Защитите са изработени е от стомана листова. Размерите и типа на стоманата на плочите са в зависимост от съответния пакет.

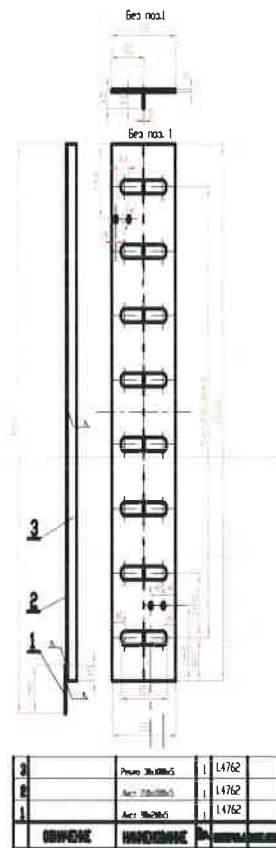
	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90HA\$00-PB403	Страница 4 от 17

2.1 КПП 1

2.1.1 Успоредни плочи с ширина 210мм

Състои се от 3 части изработени от стомана **1.4762** или аналог:

- Лист 90x210x5 – да бъде точковани (заварен) към Лист 210x1000x5. Окончателното заваряване ще се извърши по време на монтажа на място.
- Лист 210x1000x5, отвори $\phi 12$ - 4 броя за U болтове M8 и отвори с размери 25x151 с $r=12,5\text{mm}$ -8 бр.
- Ребро – Лист 30x1000x5 заварен към Лист 210x1000x5
- За детайли КПП1 – фиг.1 от Приложението




КПП1 - фиг.1
Успоредни плочи с ширина 210 mm

- Острите ръбове да бъдат притъпени.
- При доставка да бъдат пакетирани в отделни опаковки и надписани с трайни надписи (табели).

2.1.2 Успоредни плочи с ширина 250мм

Състои се от 3 части изработени от стомана **1.4762** или аналог:

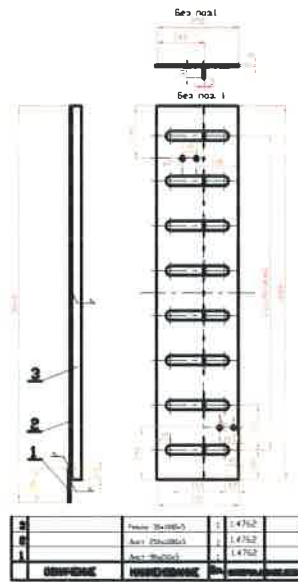
	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 5 от 17

- Лист 90x250x5 – да бъде точковани (заварен) към Лист 250x1000x5. Окончателното заваряване ще се извърши по време на монтажа на място.

- Лист 250x1000x5, отвори $\phi 12$ - 4 броя за U болтове М8 и отвори с размери 25x161 с $r=12,5\text{mm}$ -8 бр.

- Ребро – Лист 30x1000x5 заварен към Лист 210x1000x5

- За детайли КПП1 – фиг.2 от Приложението



КПП1 – фиг 2
Успоредни плочи с ширина 270mm


- Острите ръбове да бъдат притъпени.
- При доставка да бъдат пакетирани в отделни опаковки и надписани с трайни надписи (табели).

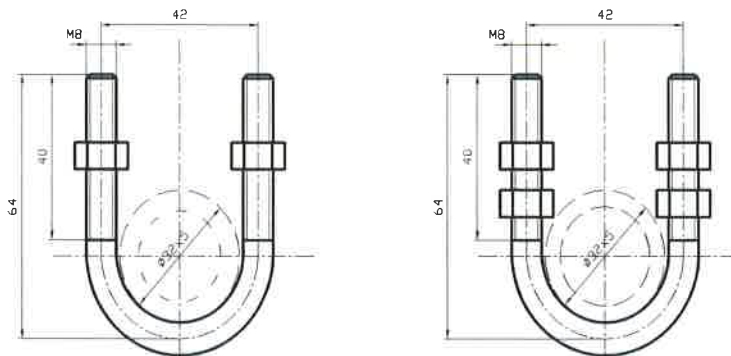
2.1.3 U болтове М8 за плочи с ширина 210мм/250мм

- U болтове М8 да бъдат от стомана 1.4762 или аналог.

- Половината от U болтове М8 да бъдат с 4 бр. гайки, а останалите с 2 бр. гайки.

- За детайли КПП1 – фиг.3 от Приложението

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 6 от 17



КПП1 – Фиг.3
U-болтове М8 за плочи с
ширина 210мм/250мм

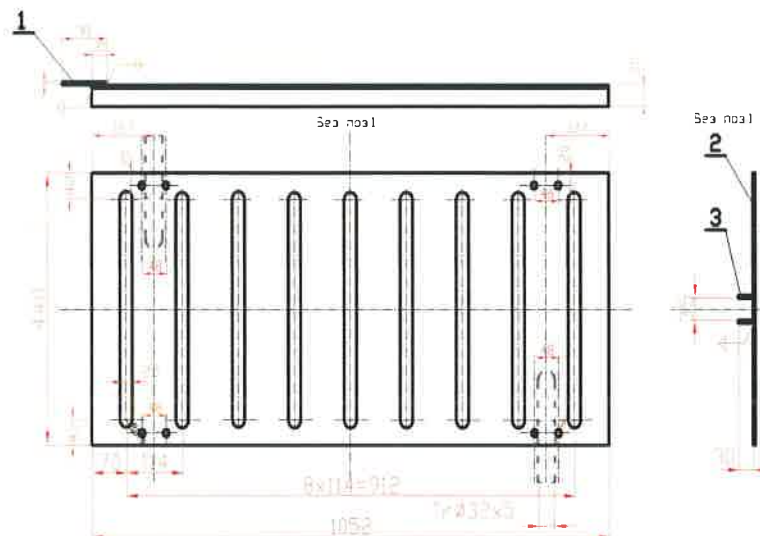
2.1.4 Гайки М8 за U болтове М8 за плочи с ширина 210мм/250мм

- Гайките М8 да бъдат от стомана 1.4762 или аналог.
- За необходимите количества виж количествената сметка. При доставка да бъдат монтирани на U болтове М8 по указания начин.
- U болтове М8 и Гайки М8 да бъдат пакетирани към палетите на съответните плочи.

2.1.5 Напречни плочи

Състои се от 3 части изработени от стомана **1.4762** или аналог:

- Лист 90x440x5 – да бъде точкувани (заварен) към Лист 440x1052x5. Окончателното заваряване ще се извърши по време на монтажа на място.
- Лист 440x1052x5, отвори $\phi 12$ - 8 броя за U болтове М8 и отвори с размери 25x381 с $r=12,5\text{mm}$ -9 бр.
- Ребро 2 бр. – Лист 30x1000x5 заварен към Лист 440x1052x5
- За детайли КПП1 – фиг.4 от Приложението

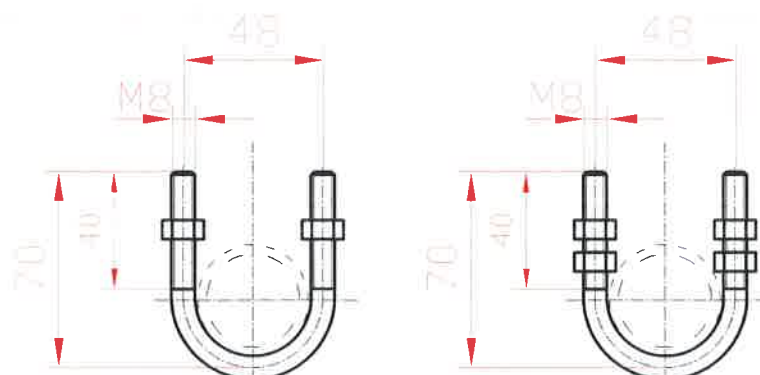


3	Резба	30x1052x5	2	1.4762	
2	Лист	440x1052x5	1	1.4762	
1	Лист	90x210x5	1	1.4762	
	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ	ЗЕМАЩИ

КПП1 - Фиг 4
Напречна плоча на пакета - Фиг 4

2.1.6 U болтове M8 за напречни плочи 1052x440x5

- U болтове M8 да бъдат от стомана 1.4762 или аналог.
- Половината от U болтове M8 да бъдат с 4 бр. гайки, а останалите с 2 бр. гайки.
- За детайли КПП1 – фиг.5 от Приложението



КПП1 - фиг.5


U болтове M8 за напречни плочи
1052x440x5

2.1.7 Гайки M8 за U-болтовете на напречните пакети на тръбите

- Гайките M8 да бъдат от стомана 1.4762 или аналог.
- За необходимите количества виж. количествената сметка. При доставка да бъдат монтирани на U болтове M8 по указания начин.

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.

This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90HA\$00-PB403	Страница 8 от 17

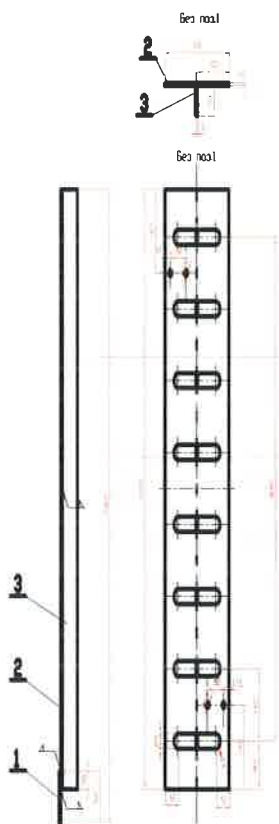
- У болтове М8 и Гайки М8 да бъдат пакетирани към палетите на съответните плочи.

2.2 МПП1

2.2.1 Успоредни плочи с ширина 210мм


Състои се от 3 части изработени от стомана 1.4762 или аналог:

- Лист 90x210x5 – да бъде точковани (заварен) към Лист 210x1000x5. Окончателното заваряване ще се извърши по време на монтажа на място.
- Лист 210x1000x5, отвори $\phi 10$ - 4 броя за У болтове М8 и отвори с размери 25x(151) с $r=12,5\text{mm}$ -8 бр.
- Ребро – Лист 50x1000x5 заварен към Лист 210x1000x5
- За детайли МПП1 – фиг.6 от Приложението



1	Лист 210x1000x5	1	1.4762
2	Лист 90x210x5	1	1.4762
3	Лист 50x1000x5	1	1.4762
ОБЩИТЕ ИЗМЕНЕНИЯ		№	ДАТУМА

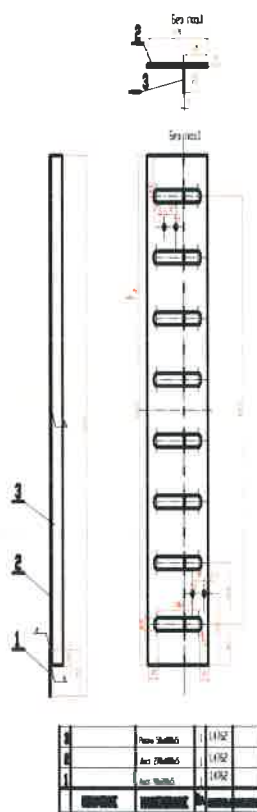
МПП1 – фиг.6
Успоредна плоча с ширина 210 mm

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 9 от 17

2.2.2 Успоредни плочи с ширина 270мм

Състои се от 3 части изработени от стомана 1.4762 или аналог:


- Лист 90x270x5 – да бъде точковани (заварен) към Лист 270x1000x5. Окончателното заваряване ще се извърши по време на монтажа на място.
- Лист 270x1000x5, отвори ф10 - 4 броя за U болтове М8 и отвори с размери 25x(211) с r=12,5mm -8 бр.
- Ребро – Лист 50x1000x5 заварен към Лист 500x1000x5
- За детайли МПП1 – фиг.7 от Приложението

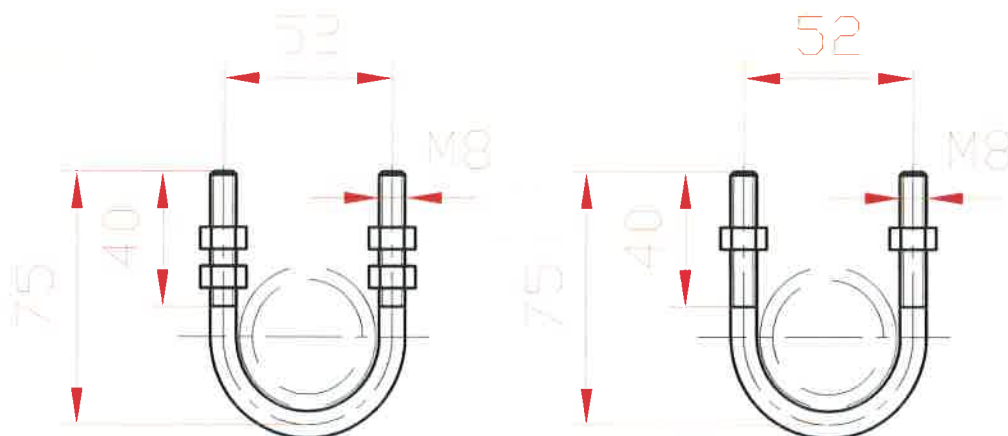


МПП1 - фиг.7
Успоредни плочи с ширина 270 мм

2.2.3 U болтове М8 за успоредни плочи с ширина 210/270мм

- U болтове М8 да бъдат от стомана 1.4762 или аналог.
- За детайли МПП1 – фиг.8 от Приложението

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 10 от 17



МПП1 - фиг.8
U болтове М8 за успоредни плочи с ширина 210/270мм - фиг.8

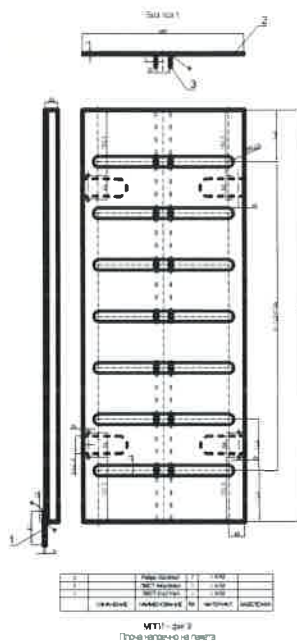
2.2.4 Гайки М8 за U болтове М8 за успоредни плочи с ширина 210/270мм

- Гайките М8 да бъдат от стомана 1.4762 или аналог.
- За необходимите количества виж. количествената сметка. При доставка да бъдат монтирани на U болтове М8 по указания начин.
- U болтове М8 и Гайки М8 да бъдат пакетирани към палетите на съответните плочи

2.2.5 Плочи напречно на пакета

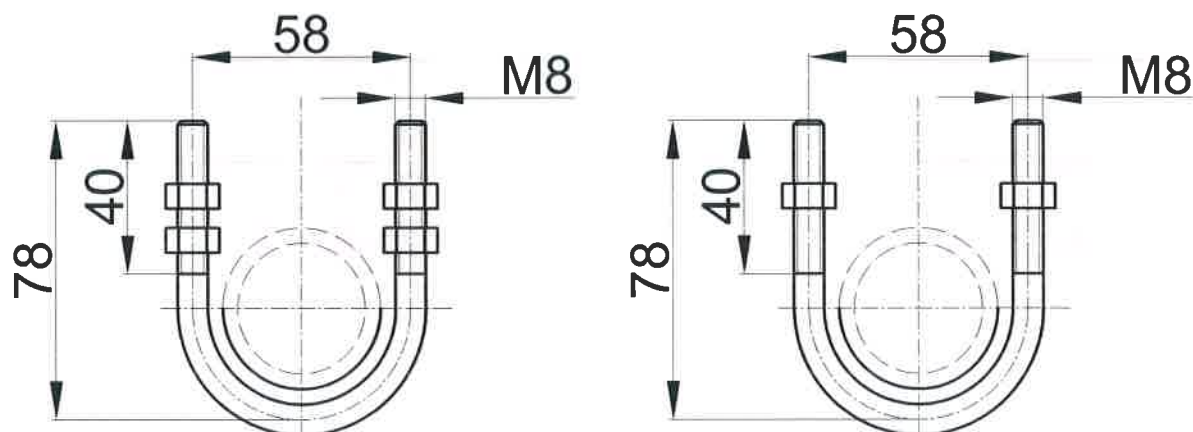
Състои се от 3 части **стомана 1.4762** или аналог:

- Лист 81x440x5 – да бъде точкувани (заварен) към Лист 440x1052x5. Окончателното заваряване ще се извърши по време на монтажа на място.
- Лист 440x984x5, отвори $\phi 10$ – 8 броя за U болтове М8 и отвори с размери 25x381 с $r=12,5\text{mm}$ -9 бр.
- Ребро 2 бр. – Лист 30x1000x5 заварен към Лист 440x1052x5
- За детайли МПП1 – фиг.9 от Приложението



2.2.6 U болтове M8 за напречни плочи 440x984x5


- U болтове M8 да бъдат от стомана 1.4762 или аналог.
- За детайли МПП1 – фиг.10 от Приложението



МПП1 - фиг.10
U болтове M8 за напречни плочи 440x984x5

2.2.7 Гайки M8 за U болтове M8 за напречни плочи 440x984x5

- Гайките M8 да бъдат от стомана 1.4762 или аналог.
- За необходимите количества виж. количествената сметка. При доставка да бъдат монтирани на U болтове M8 по указания начин.
- U болтове M8 и Гайки M8 да бъдат пакетирани към палетите на съответните плочи.

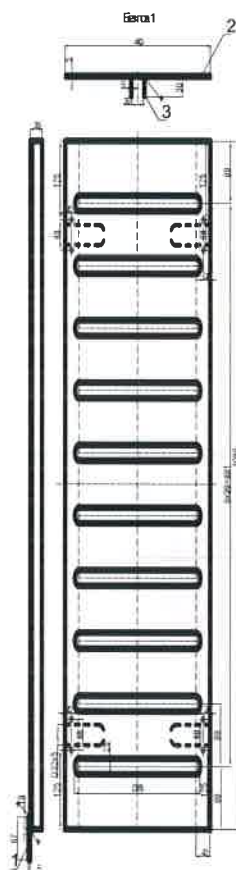
	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 12 от 17

2.3 ЕКО 2

2.3.1 Плочи напречно на пакета – фиг.11

Състои се от 3 части изработени от стомана Ст. 3 или аналог:

- Лист 67x440x5 – да бъде точкувани (заварен) към Лист 440x1052x5. Окончателното заваряване ще се извърши по време на монтажа на място.
- Лист 440x1089x5, отвори $\phi 10$ – 8 броя за U болтове М8 и отвори с размери 25x381 с $r=12,5\text{mm}$ -9 бр.
- Ребро 2 бр. – Лист 30x1089x5 заварен към Лист 440x1052x5
- За детайли ЕКО 2 – фиг.11 от Приложението




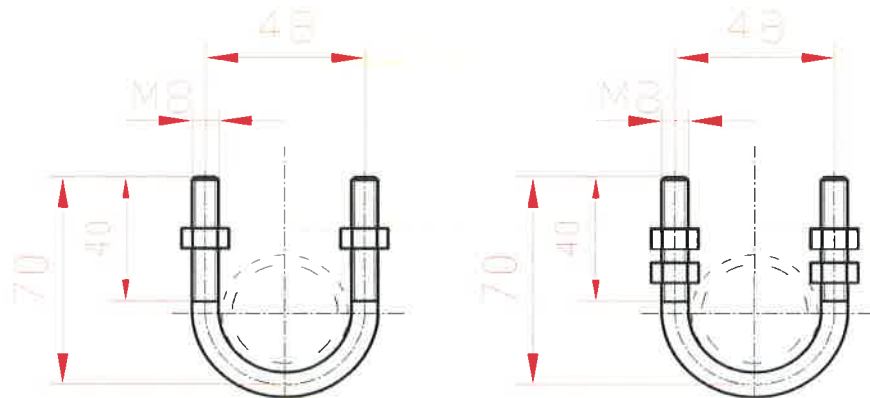
3	РЕБРО	2	30x1089x5
2	ЛИСТ	1	440x1052x5
1	ЛИСТ	1	440x1089x5
ЗАБЕЛ.	МАТЕРИАЛ	ВЪВЕД.	КОДЕС

ЕКО-фиг.11
ПОДНАТЯСНАТА

2.3.2 U болтове М8 за напречни плочи 440x1089x5

- U болтове М8 да бъдат от стомана Ст. 3 или аналог.
- За детайли ЕКО 2 – фиг.12 от Приложението

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 13 от 17



ЕКО 2 - фиг.12
U болтове М8 за напречни плочи 440x1089x5

2.3.3 Гайки М8 за U болтове М8 за напречни плочи 440x1089x5

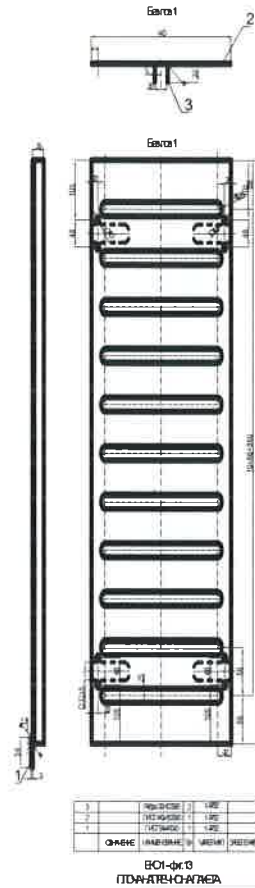
- Гайките М8 да бъдат от стомана Ст.3 или аналог.
- За необходимите количества виж. количествената сметка. При доставка да бъдат монтирани на U болтове М8 по указания начин.
- U болтове М8 и Гайки М8 да бъдат пакетирани към палетите на съответните плочи.

2.4 ЕКО 1

2.4.1 Плочи напречно на пакета

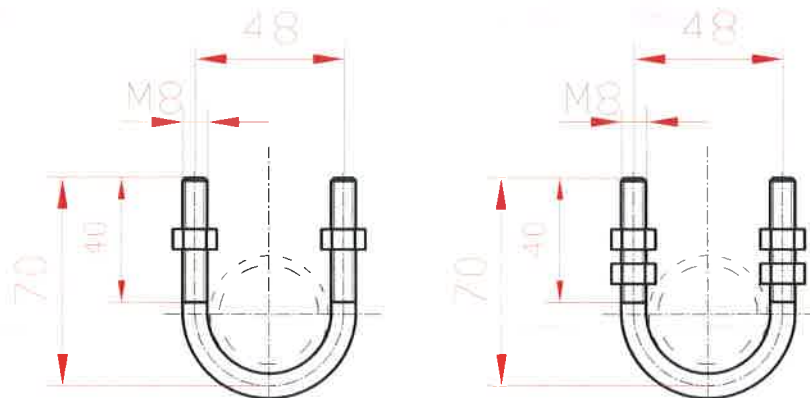
Състои се от 3 части изработени от **стомана Ст. 3 или аналог**:

- Лист 54x440x5 – да бъде точкувани (заварен) към Лист 440x1052x5. Окончателното заваряване ще се извърши по време на монтажа на място.
- Лист 440x1032x5, отвори $\phi 10$ - 8 броя за U болтове М8 и отвори с размери 25x381 с $r=12,5\text{mm}$ -9 бр.
- Ребро 2 бр. – Лист 30x1032x5 заварен към Лист 440x1052x5
- За детайли ЕКО 1 – фиг.13 от Приложението




2.4.2 U болтове M8 за плочи 440x1032x5

- U болтове M8 да бъдат от стомана Ст.3 или аналог.
- За детайли ЕКО 1 – фиг.13 от Приложението



ЕКО 1 - фиг.14
U болтове M8 за плочи 440x1032x5

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 15 от 17

2.4.3 2.4.3. Гайки за U болтове М8 за плочи 440x1032x5

- Гайките М8 да бъдат от Ст.3 или аналог.
- За необходимите количества виж. количествената сметка. При доставка да бъдат монтирани на U болтове М8 по указания начин.
- U болтове М8 и Гайки М8 да бъдат пакетирани към палетите на съответните плочи.

2.5 Изработване и доставка на частите

При изработката и доставката да се спазват изискванията съгласно приложената техническа (чертежи) документация.

При доставката да бъдат пакетирани в трайна опаковка (с възможност за товаро-разтоварни дейности) и надписани с трайна маркировка .

3. Общи характеристики на централата

Общите проектни и работни характеристики на централата са следните:

ТЕЦ Контур Глобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, в област Хасково, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N–42.143321 и E–26.000856

Референтните стойности на условията на околната среда са:

- Атмосферно налягане : 1004.5 hPa
- Външна температура на въздуха (max): 45°C
- Външна температура на въздуха (min): -28.5°C
- Номинална относителна влажност: 73%
- Макс. относителна влажност: 100%
- Мин. относителна влажност: 14%


4. Достъп в централата Контур Глобал Марица Изток 3

4.1 Работно време

Работното време на централата е 24/7. Работното време на склада е от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Трябва да се знае че, по време на обедната почивка (от 11.00 до 12.00) достъпа до склада е забранен за куриери и доставчици. Абсолютно забранен е достъпа на хора на външни фирми в извънработното време на редовната смяна – преди 7:30 и след 16 часа от Понеделник до Петък и в Събота и Неделя.

4.2 Правила за влизане в централата при доставка на стоки

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, които могат да се пренесат на ръка, те се предават на главния портал на охраната, която има грижата да ги предаде на получателя. Ако се налага влизане на лицето което е донесло стоката, срещу представяне на лична карта му се издава временен пропуск, чрез който то може да влезе на територията на централата и да достави стоката която носи на получателя или в склада.

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-PB403	Страница 16 от 17

- При доставка на стоки с превозно средство процедурата е следната: Шофьора представя платежни документи, спецификации, договори за доставка и други документи, удостоверяващи, че стоките влизат по заявка на КГМИЗ или КГОб. Попълва се документ на портала, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат в или извън територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи шофьора задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва така да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След завършване на товаро-разтоварните работи трябва незабавно да напуснат територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето или изнасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривомонтажни пистолети.

5. Срокове на доставяне

Срок на доставка 30 календарни дни от датата на поръчката.


6. Приемане на стоките в склада

6.1 При доставка чрез куриер

Материално отговорното лице удостоверява чрез поставяне на печат на приемо-предавателния протокол приемането на материалите, изпраща е-мейл до екипа на поддръжката, след което до края на следващия работен ден техническото лице от поддръжката е длъжно да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да положи подпис на приемо-предавателния протокол. Същевременно попълва и протокола за технически контрол. Чак след това стоката се прибира на мястото си в склада и фактурата и приемо-предавателния протокол се предават за обработване в счетоводството.

6.2 При доставка от контрагента

При доставка на стоки директно от Контрагента, датата и часа на доставката трябва да бъде съобщена предварително както в склада, така и на лицето отговорно за техническия

	ТЕЦ КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ за доставка на стоки
	Техническа спецификация 90НА\$00-РВ403	Страница 17 от 17

контрол. Стоката не се приема в склада, ако не е минала проверката и не е попълнен протокола за технически контрол. Ако стоката отговаря на заявката се попълва приемо-предавателен протокол, стоката се приема и завежда в склада, а протокола, заедно с протокола за техническо съответствие се предава в счетоводството. Ако не отговаря на зададените в заявката параметри, тя се връща на доставчика.

7. Гаранционен срок

Гаранционен срок на доставените материали – 12 месеца от датата на доставката.

8. Протоколи и референтни документи

Доставката се извършва със собствен транспорт на Доставчика до склада на Възложителя - ТЕЦ "КонтурГлобал Марица Изток 3" и се придружава от следните документи:

- Опаковъчен лист.
- Декларация за съответствие от Производителя.
- Сертификат за качество на основния метал, който съдържа -марка на стоманата
- Приемо-предавателен протокол.

9. Приложение

Чертежи:

